

撸起袖子加油干 风雨无阻向前行

让绿色成为企业发展鲜亮底色

——石家庄构建绿色制造体系助推工业经济稳步增长

□石家庄日报首席记者 范玉菁

走进刚刚入选第一批市级绿色工厂名单的石家庄四药集团河北国龙制药有限公司厂区,映入眼帘的是别具匠心的园林景观。随处可见太阳能照明设施,循环利用的水用于浇花木、养鱼、喷泉……每一处角落都有“绿色足迹”。而这些,只是这家绿色工厂的小小“细节”。

正是为培育更多像这样的绿色工厂,筑牢工业经济绿色高质量发展根基,2024年,石家庄市工业和信息化局加快推进全市绿色制造体系建设,大力推进绿色工厂梯度培育,以评促建,以评促改,组织开展了石家庄市第一批市级绿色工厂认定工作。

经企业自愿申报、各县(市、区)工信主管部门初审推荐、专家评审、市直有关部门审核、公示等程序,确定了河北国龙制药有限公司等55家企业列入第一批市级绿色工厂名单,并于近日公布。记者从中选取了部分企业,让我们一起走进这些绿色工厂。

智能低碳 展现绿色发展新脉动

何为绿色工厂?绿色工厂究竟“绿”在哪?

市工信局相关负责人解释说,绿色工厂是指实现用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的企业,是绿色制造核心实施单元。绿色工厂的“绿”,不仅要看企业厂区绿化的外在颜值,更关键的还是要看企业生产过程的内在含绿量。

在河北国龙制药有限公司生产车间,记者看到,智能生产线高效运转,AGV搬运车往复穿梭,精心布局的集约化生产场景处处彰显着高端化、智能化、绿色化发展的崭新脉动。

河北国龙制药有限公司一直坚持绿色发展理念,将绿色制药作为公司发展战略之一,以数字化驱动低碳化,积极利用现有物联网、智能制造、人工智能、云计算、大数据、区块链等新一代信息技术,力争尽快实现净零排放。

目前,该公司生产设备数字化率已达到76%,数字化生产设备联网率已达到72%;羟乙基淀粉系列产品在产业化过程中通过开发运用定向立体取代技术,使环氧乙烷的用量减少30%;在生产阿奇霉素过程中对所有溶剂均进行了回收再利用,可保证乙醇类溶剂消

耗量减少90%……

石药集团维生药业(石家庄)有限公司也一直努力建设高效、清洁、低碳、循环的绿色制造工厂。近年来,该公司立项实施完成了多项节能降碳技改项目,总体节能效果显著。例如:厌氧升级改造项目和环保设施项目采用IC工艺取代原有UASB工艺,废水在高浓度污泥的作用下,大部分有机物转化为沼气,沼气作为提升的动力实现混合液内外循环,节约了外部循环能力的消耗;蒸汽节能技改项目有效降低工艺蒸汽消耗量,年节约蒸汽108220t;动力车间节能技改项目,淘汰7套氨制冷系统和6套溴化锂制冷机组,选用5台螺杆式冷水机组、5台离心式冷水机组,年节能量7417.44吨标煤。

科技引领 绿色发展获得“硬支撑”

生产过程中难免产生废水、废气、废渣,究竟该如何解决这些令人头疼的问题?

河北子龙醉酒业有限公司借力先进科技,采取了一系列切实可行的措施。

该公司大力实施技术改造,在车间锅炉加装预热器,通过烟囱加热到90℃后,打入锅炉内,极大节约了天然气用量;淘汰高耗能设备,将酿造车间之前用的水冷冷却器换成变频式风冷冷却器蒸馏,改进设备后,每天节约7吨水,原酒提醇也比未改造之前效果更好,变频式风冷冷却器可随时调节进出口温度,控制电机转速,达到了节能降耗的效果;积极采用环保新设备,安装封闭式自动提升机,全程没有粉尘污染和粮食损耗;研发出绿色环保新技术——多香共存酿造工艺。

绿色制造,让河北子龙醉酒业不仅提升了经济效益,还提升了产品品质,进一步提高了企业的市场竞争力。该公司现有银光、常山香、子龙醉等十多个系列,一百多种产品,远销全国各地,银光酒被评为河北老字号、石家庄十大特产,子龙醉酒制作技艺被评为“非物质文化遗产”。

“下一步,子龙醉酒业将继续坚定推进绿色发展,引进更先进的环保技术,加强与科研机构的合作,研发更多绿色健康的产品,满足消费者日益增长的需求。”河北子龙醉酒业有限公司副总经理胡晓晶表示。

河北安泰富源安全设备制造有限公司是一家专业生产防爆防弹、搜爆排爆等防护系列产品的专用设备制造

企业。该企业也积极促进低碳新技术、新工艺、新设备和新材料的推广应用,以技术改造优化工艺流程,提高能源的初次综合利用率,开发新的清洁能源,并加强二次能源利用,降低废气污染物的排放,实现废水零排放,不断提高节能水平和环境保护能力。同时对供应商、承包商提出一套绿色管理程序,对工厂不合格产品进行回收再利用,对产生固体废物进行妥善处理处置,努力保证上下游供应链体系的完整性建设。

示范带动 加快绿色低碳转型升级

厚植“绿色基因”,铸就可持续发展未来。

近年来,石家庄市坚持把绿色工厂梯度培育作为推动全市制造业绿色高质量发展的主要抓手,已创建39家国家级绿色工厂、89家省级绿色工厂。

“推进市级绿色工厂创建,旨在助力碳达峰碳中和,加快构建我市绿色制造和服务体系,通过规范化、长效化的培育机制,打造绿色制造领军力量,推动各行业绿色低碳转型升级。”市工信局相关负责人介绍,该局编制了《石家庄市市级绿色工厂认定指南》及相关技术支撑标准,举办了中小企业“百场万家”公益服务活动——绿色制造专题培训,有关企业和第三方服务机构200余人参加培训。

能够入选市级绿色工厂名单,彰显了企业绿色典型示范形象,充分体现了企业在节能降碳、转型升级、提质增效等方面处于行业领先水平,充分体现了企业积极履行社会责任、践行初心使命,也有利于进一步提高企业知名度和影响力。

绿色发展没有最好,只有更好。

下一步,市工信局将积极引导市级绿色工厂对标国家级、省级绿色工厂创建标准,开展绿色制造升级,不断提高企业绿色制造水平,同时积极发挥各级绿色工厂的示范带动作用,推动行业、区域绿色低碳转型升级,助力全市工业经济绿色高质量发展。

河北国龙制药有限公司董事长兼总经理李志会也表示:“下一步,企业将以入选市级绿色工厂为契机,持续推进绿色制造体系建设,全面加强企业节能减排意识,实现经济、环境和社会效益的有机统一,全力争创省级和国家级绿色工厂。”

石家庄市“十大文明行动”公益广告

传播文明种子 共创绿色家园

石家庄市文明办 宣