

为生物医药产业高质量发展赋能加力

开启撬动社会资本投资产业新局面

——访市发改委党组书记、主任赵建林

□石家庄日报首席记者 吴温

“今天,我市举行主导产业基金前海大健康子基金设立暨招商项目签约仪式,标志着我市主导产业基金在撬动社会资本、招引优质项目上更加成熟,对产业发展的促进作用更加彰显。”市发改委党组书记、主任赵建林表示,总投资 23.3 亿元的 13 个项目也同步签约,将为高新区乃至全市生物医药产业高质量发展提供强劲支撑。

为贯彻落实市委、市政府安排部署,2021 年 9 月,我市设立了总规模 200 亿元的主导产业发展基金,力度空前。经过一年多的发展,主导产业基金日益壮大、更加成熟,对我市产业的促进作用逐步显现,各项工作迈上了新台阶。

子基金设立取得新进展。目前,除 3 月 25 日设立的前海大健康子基金外,我市还将设立

两支子基金,总规模达 1835 亿元。它们的设立,也标志着我市基金在发挥促招商、扩投资的关键作用上,迈出了实质性的一步,开启了产业发展新篇章。

基金招商取得新突破。2022 年 1 月,在鹿泉区举办高性能陶瓷集成电路产业园、产业创新中心签约仪式,创立了“产业链+基金+创新中心”招商引资新模式。今年 6 月份,该产业园将建成投用,建成后主营业务收入可突破 50 亿元。

按照产业和企业实际需求,动态更新基金直接投资项目储备库,目前入库项目 496 个,其中五大产业项目 270 个。

赵建林表示,下一步,该委将充分发挥主导产业基金资本纽带和资源桥梁作用,探索实现“基金招引项目落地、项目依托基金建设”的发展路径,用足、用活、用好产业基金,开启我市撬动社会资本投资产业的新局面。

助力加速打造千亿级生物医药产业集群

——访前海方舟董事长、前海母基金首席执行官靳海涛

□石家庄日报首席记者 吴温

3 月 25 日,我市主导产业基金前海大健康子基金正式设立,13 家企业与高新区合作项目签约,这也标志着多方合作进入了新阶段,结出了新硕果。

作为中国最大的医药工业基地和首批国家生物产业基地之一,我市生物医药产业基础雄厚、链条完整,正在全力打造千亿级产业集群。“前海大健康子基金的设立,就是为了助力石家庄健康产业的高质量发展。”前海方舟董事长、前海母基金首席执行官靳海涛表示。

据悉,作为国内顶尖基金管

理企业,前海方舟目前管理的基金规模近 700 亿元,已投资项目 2000 多个,业务覆盖大湾区、长三角、环黄渤海等活跃经济区。

“接下来,我们要在石家庄‘掘地三尺’挖出‘金子’,要把外地好的项目引进到石家庄来。”靳海涛认为,医疗健康产业是一个蓬勃发展的产业,发展前景十分看好,资本市场也比较友好,希望更多人来石投资兴业,加速形成千亿级生物医药产业集群。同时,他们也将继续发挥优势,为石家庄新一代电子信息、新能源产业发展助力,为经济总量过万亿贡献力量。

坚定发展信心 加快项目落地

——访青岛卓云海智医疗科技有限公司董事长邵蓬勃

□石家庄日报首席记者 吴温

3 月 25 日,在我市主导产业基金前海大健康子基金设立暨招商项目签约仪式上,青岛卓云海智医疗科技有限公司作为 13 家企业代表之一,与高新区签署合作协议。

“落地石家庄高新区,主要是看中了这里雄厚的生物医药产业基础、不断优化的营商环境和广阔的发展前景。”青岛卓云海智医疗科技有限公司董事长邵蓬勃介绍,在之前连续数月的产业对接过程中,石家庄及高新区各级各部门为企业提供了包括上下游配套、前端采购等多方面的支持,也让他对项目的快速落地、发展

充满信心。

据了解,卓云海智是一家专注于生殖健康领域的科技公司。公司依托多个行业领先部门的技术合作平台,与多所知名大学进行联合研发,围绕辅助生殖行业标准,在医疗服务、科技、大数据应用平台等辅助生殖全产业链进行业务开发,致力于打造覆盖辅助生殖领域全产业链业务的国际领军企业。

“接下来,我们计划联合香港中文大学在高新区建设一家国际妇儿医院,希望能够在各级各部门大力支持下早日落地,为石家庄打造千亿级生物医药产业集群作出贡献。”邵蓬勃说。

加速数字化转型 赋能产业发展

——访深圳竹云科技股份有限公司董事长董宁

□石家庄日报首席记者 吴温

来自深圳的竹云科技股份有限公司,是 3 月 25 日我市主导产业基金前海大健康子基金设立暨招商项目签约仪式上与高新区签约的 13 家企业之一。公司董事长董宁是河北人,这也让她对此次合作更加充满期待。

“希望能够利用我们多年来的技术积累,以及企业在整个生态链丰富的经验,为石家庄的经济发展赋能,为家乡建设作出更多贡献。”董宁表示,石家庄拥有良好的区位及产业发展优势,基于企业的战略

发展布局,未来将把企业核心的研发板块,以及生物医药、新能源等行业的大型企业在数字化转型过程中相关的核心板块落地石家庄。

据悉,深圳竹云科技股份有限公司专注于 IAM (即身份管理与访问控制) 以及云应用安全领域,是 IAM 领域国内一家从底层代码开发、拥有完全自主可控的国产化技术的信息科技企业。在快速发展的信息安全新兴科技领域,公司处于行业领先,市场发展空间巨大业务增长迅速,拥有政府、金融、制造、能源、汽车、地产等众多行业头部客户。

标准引领 以质取胜

□河北日报记者 马彦铭

一家生产芯片检测设备的年轻企业,通过制定标准助力完善国内芯片检测产业链条。

一家全球铝车轮行业“灯塔工厂”,追求更高品质,用智能装备代替主观判断和人工经验。

一家建筑防水材料行业领军企业,把先进质量管理模式融入生产经营各环节,确保了产品质量。

省委经济工作会议要求,聚焦建设标准引领、品质卓越的质量强省,实施质量提升行动,积极构建新型标准体系、产品认证体系、质量追溯体系、监管执法体系,全面加强河北品牌建设和质量管理,在全社会营造精益求精、以质取胜的浓厚氛围。

企业是质量供给的“细胞”,是质量强省建设的主力军。连日来,记者走进一线,感受企业在质量提升方面进行的探索和实践。

自产芯片测试机,缘何能替代高价进口设备?

位于石家庄市鹿泉区的河北圣昊光电科技有限公司。芯片检测车间旁边的库房里,一台芯片测试机“躺”在房间一角,机器表面已经有了些许灰尘。

“这台机器,是我们花了 400 多万元从国外进口的,但只使用了两年左右时间。”公司董事长杨勇峰说。

高价的进口设备闲置不用,原因是圣昊公司自己生产出了性能更优、价格更低的替代设备。

圣昊公司是一家芯片后道加工服务型生产企业。最初,公司主要业务是对芯片电性能、光功能等指数进行检

测与评估,判定芯片是否达到设计性能要求。现在,他们的主业又增加了一项:生产芯片检测设备。

2017 年,刚刚成立的圣昊公司从日本订购了一台芯片测试机。供货期 8 个月、安装调试 3 个月,设备正式投用历时将近一年。设备后续检修和升级等服务,还需要日本工程师来进行,需要的时间长、费用高。

尝够“卡脖子”滋味的杨勇峰决心自己生产芯片检测设备。引进专家组建研发团队,经过艰难技术攻关,圣昊公司终于在 2020 年 1 月生产出第一台工业原型机并于当年实现量产。

“我们的产品虽好,但如果没有标准助力,公司发展还会遇到很大困难。”杨勇峰感慨道。圣昊公司生产的芯片测试机具有测试速度快、价格低、交货期短、售后服务及时等优点,但最初国内使用厂家并不买账。一些客户表示,该类型的芯片测试机在国内没有同类产品,没有国家标准、行业标准,他们对产品性能信心不足。

在省市市场监管部门帮助下,圣昊公司参与制定了河北省地方标准《光通信用 FP、DFB 半导体激光器芯片直流性能测试规范》,并发布企业标准《芯片测试机质量标准》。根据相关标准,芯片测试机各项参数能够溯源,赢得了客户信赖。

2020 年,圣昊公司生产出 50 多台芯片测试机,当年就卖出 40 多台,而从日本进口的设备也由于性能不能满足最新检测需求而停用。

在圣昊公司芯片人工检测工序,透过 40 万倍电子显微镜,记者看到,经过机器检测的芯片,集成电路清晰完整。“通过检测,把不合格产品去除,芯片封装良品率会大大提升。”杨勇峰介绍,通过努力,圣昊公司在一定程度上推动完

善了国内芯片检测的产业链条。芯片检测设备关键零件加工精度和设计精度得到提高,芯片封装前检测更加普遍。

“标准来源于创新,又是科技成果转化应用的桥梁和纽带。”杨勇峰说,公司参与制定的行业标准《光通信用半导体激光器芯片测试方法 第 1 部分:基本光电特性》已于去年 12 月提交有关部门。标准发布后,将有效推进光电标准与技术同步发展。

“刀补能手”的看家本领,为何让位于智能装备?

郎有林是中信戴卡股份有限公司铝车轮六号工厂机加制造部的工段长。已有 18 年从业经历的郎有林,被工友们称为“刀补能手”,可现在他的看家本领却在操作环节失去了用场。

刀补,即刀具车削补偿。汽车轮毂对尺寸的要求非常高,在实际生产中,因为刀具磨损、模具差异等因素,每次上机后产品尺寸往往不能实现首件即合格,轮毂需要在尺寸检测后对机床刀补调整。

2 月 15 日,六号工厂流水线上,一只只经过刀补的轮毂有序进入下一个工序。依靠于 2021 年投用的机加智能质量闭环系统,刀补工序实现一次性调整 100% 合格,生产效率大幅提升。

“传统检测,需要人工不断调整加工刀具以保障产品精度,最重要的是操作人员的经验。”郎有林说,刀补数据是成尺寸链的,一个数据变化了,其他数据随之变化。一个成熟的操作人员,刀补工序调机等待时间也要一个多小时。成为成熟的刀补操作工并非易事,不仅要脑子活,还需要数年的实践经验。

(下转 04 版)