

# 新能源汽车种类多,哪款适合你

“插电式混动和增程式混动,哪个是更先进的新能源技术?”这个话题日前在网络上引起热议。随着话题的深入,我们发现身边的新能源汽车种类越来越多了,但是如何选购新能源汽车,哪种新能源汽车更适合自己的,的确是个令很多人困惑的问题。

目前,市场上主流新能源汽车大概可以分成三类:纯电动车、插电式混动车型、增程式电动车。下面对这些新能源汽车的特点进行介绍,以帮助读者选购一款适合自己的新能源汽车。

□本报记者 王力



■一名女士为新能源汽车充电。新华社记者 刘潺 摄

## 纯电动汽车

现在新能源车中最主流的就是纯电动汽车。纯电动汽车与传统的燃油车有本质的区别,它的“三大件”是电池、电机和电控系统。纯电动汽车需要通过外接电源来给车辆电池充电,然后驱动电动机行驶。

纯电动汽车由于造型时尚、使用成本低以及智能化程度高,广受消费者的青睐。

**优点:**充电比加油便宜,平时保养也便宜,100%可以上绿牌。

**缺点:**作为纯电动汽车,不依靠其它能量驱动,因此它的续航里程相对有限,驾驶者容易产生里程焦虑。与燃油车加油时间相比,纯电动汽车的充电过程要慢得多。

## 插电式混动汽车

插电式混动汽车是目前消费者接受度较高的新能源汽车,也是作为传统燃油车向新能源汽车过渡的代表车

型。目前自主品牌研发的技术有比亚迪 DM-i、长安 iDD、奇瑞鲲鹏 DHT、长城 DHT-PHEV 等。

插电混动汽车与油电混动汽车相比,油电混合动力车的电池容量较小,不能外部充电,也不能用纯电模式较长距离行驶;而插电式混合动力车的电池相对较大,可以外部充电,也可以用纯电模式行驶,电池电量耗尽后再以混合动力模式(以内燃机为主)行驶,并适时向电池充电。

如果能保持充足电量,插电混动汽车可以拥有纯电动汽车的经济性,还能享受新能源补贴政策以及上“绿牌”。若是在亏电情况下,那么就需用发动机带动汽车,还得额外承载电池和发电机的负重,油耗会偏高。

**优点:**综合了纯电车型和燃油车的优点,不用担心里程焦虑。

**缺点:**亏电情况下油耗偏高。

## 增程式混动汽车

增程式混动的工作原理有点类似油电混动,严格意义

上就是一台串联式“混合动力”车。它由发动机、发电机等组成增程器,再由增程器与动力电池、驱动电机组成一套动力系统。增程器并不直接驱动车轮,只是作为发电机为电池充电或为驱动电机供电。所以,增程式混动全部依靠电能驱动行驶,发动机不参与驱动车辆。当电池组电量充足时采用纯电动模式行驶,而当电量不足时,车内发动机启动,带动发电机为动力电池充电,提供电动机运行的电力(即增程模式)。

从理论上来说,增程式混动解决了油耗、续航里程、充电等问题,可以拥有比较全面的用车体验。

**优点:**具有较长的续航里程,可享受国家新能源车补贴政策、上“绿牌”。

**缺点:**因为先发电再驱动的原因,增程式混动多了一道程序,会造成不必要的功耗流失。并且在亏电状态下,由于发动机不参与驱动,所以也有性能不足的担忧。



扫一扫了解  
更多汽车信息

## 车主课堂

# 汽车轻微剐蹭“受伤”如何应对

汽车作为一个基本的代步工具,我们在日常驾车出行中,发生轻微剐蹭在所难免。遇到这种情况,有的车友可能会选择钣金喷漆,也有车友可能会选择更换零件。其实,对于一些小小划痕我们不用花太多钱,只要稍作处理即可完好如初。

## 如何判断是否需要补漆

一般性小擦伤,比如油漆表面伤痕,伤痕泛白或被刮成发丝状,其实可以不用补漆。轻的擦伤用车蜡就可以处理;而比较重的擦伤,做抛光处理也可解决。

对于那些伤及底漆的划痕,应当及时前往专业维修机构进行修补。若出现较大的撞击与事故,板件出现断裂就需要修理钣金件再通过补漆来将爱车恢复至原貌。

## 如何判断划痕轻重

### 1.能否看到车身金属

如果未露出金属,那就属于轻微擦伤。粗蜡打磨或者多打几次蜡,划痕即可慢慢消失。

### 2.查看损伤部位,是否为塑料部件

一般来说,保险杠、后视镜和有些车的轮眉等部位材质,属于工程塑料制品,不会生锈,损伤后仅会影响美观。而其他部位,出现能见到内部钢板类的重度伤痕,则需要补漆。

## 日常小划痕的急救措施

### 1.牙膏去除划痕

用水清洗干净后,蘸少许牙膏在划痕处反复轻擦,待划痕消失或减弱,用毛巾擦干即可。牙膏能够起到隔绝作用。

### 2.指甲油去划痕

与牙膏去除划痕一样,选择与车漆颜色相同的指甲油,均匀涂抹在划痕上,晾干即可。指甲油可以渗进划痕处,起到一定的填补作用。

### 3.补漆笔去划痕

这适用于小面积的划伤、刮伤。可先用极细的水砂纸蘸水轻轻磨去划痕,但切忌无方向地乱磨,要同向直线打磨。等完全擦净后,均匀地涂抹在周围,等漆干了后,再用车蜡重新擦拭一遍,轻松去除。

# 上半年新能源汽车产销规模再创新高

新华社北京7月19日电(记者 张辛欣)工信部总工程师田玉龙19日在国新办发布会上表示,今年以来,我国新能源汽车产业克服疫情多点散发等重重困难,实现了平稳快速发展。上半年,新能源汽车产销分别完成266.1万辆和260万辆,同比均增长1.2倍,市场渗透率为21.6%。

田玉龙说,新能源汽车产销规模再创新高的同时,技术创新取得突破。激光雷达、国产芯片、车载基础计算平台实现装车应用,量产三元电池单体能量密度达到全球最高的300瓦时/公斤。与此同时,上半年新增建设充电设施130万台,同比增长3.8倍。全国已经累计建成了1万多个动力电池回收服务点,配套体系加快完善。

“稳定和扩大新能源汽车消费是保障汽车产业平稳运行的有效途径。”他说,工信部联合相关部门正在积极研究免征新能源汽车购置税延期问题。

工信部也将会同相关部门不断完善新能源汽车安全技术标准,提升动力电池热失控报警、安全防护、低温适应等性能水平,推动电动化与智能网联技术融合发展。

他说,下一步,还将做好汽车芯片和上游原材料保供稳价,鼓励有条件的地方出台含金量高的促消费政策,开展好新一轮新能源汽车下乡活动,组织实施公共领域全面电动化城市试点,加快充电设施建设,推动实现信息共享、统一结算。