

# 推动原料高端化 抢占产业制高点

## 河北东康乳业立志成为中国功能性脂肪粉领先供应商



持续投入巨资,从国内外引进世界一流设备,确保工艺设备行业领先水平;

成立技术研发中心,为企业的产品注入新活力,并提供了专业化的技术保障;引进国外先进的检测设备,开展68个指标项目检测,进行了全产业链质量管控……成立17年以来,该企业被认定为“高新技术企业”、河北省“科技型中小企业”、河北省“专精特新”示范企业等。它就是河北东康乳业有限公司。“今后,我们将抢抓发展机遇,借助石家庄市全力推进现代食品高质量发展的好政策和好环境,快速向‘精加工、深加工’等产业链顶端进军,推动食品原料高端化,抢占产业制高点。”该公司总经理李艳君说。

□文/图 本报记者 崔虹



■检测中心主任刘莎莎正在检测产品。



■前处理车间的工段长吕飞飞正在工作。

### 从国内外引进世界一流设备

34岁的吕飞飞是前处理车间的工段长,3月16日早上6时,他穿着工作服、戴着口罩和帽子,准时来到了车间。在打扫完车间卫生、给所有设备消毒结束后,大约6时30分许,他正式开始工作。

只见他先往1号配料罐加入一定量的水,然后把脱盐乳清粉倒进去,待其充分溶解后,再加入植物油,随后将其打入剪切罐进行剪切。“我这个岗位需要连续不断地工作两个小时,然后休息一个小时。”吕飞飞告诉记者,这期间,他边继续清洁车间,边注意剪切罐的参数。

“这个剪切罐是公司从德国进口的,目前处于国际领先水平。”河北东康乳业有限公司生产副总经理马昂扬介绍说,一般来说,料液经过剪切后料液直径通常在1000纳米-5000纳米之间,而该公司使用进口剪切罐剪切后料液直径仅为300准纳米级,“这样更有利于各种油脂的乳化和包埋。”

### 投入700多万元用于研发技术创新

随着科学技术的迅速发展,技术创新、科技进步已成为各行业企业可持续发展的重要组成部分。李艳君深知这一点。于是,2016年,河北东康乳业有限公司筹建了公司研发中心,把科技创新体系建设提到了企业发展战略地位。

在研发中心,90后的赵亭亭是名副其实的新人。虽然年纪小,但她却是科班出身:本科学的是食品科学与工程,研究生则专注于食品工程专业。2016年研究生毕业后,赵亭亭一直从事食品相关研发工作,有着丰富的研发经验,尤其擅长乳制品和特医食品领域研发工作。2021年,赵亭亭的加入为研发中心注入了新的血液。“我主要负责公司特医食品研发、课题申报和专利申请工作。”赵亭亭说,她目前还在参与省、市课题各一项,另有多项发明和实用新型专利正在撰写。“我在这儿工作心里特别踏实。”她说,公司很看重研发人员,在薪酬、福利、环

境等方面都给予了保障,解除了自己的后顾之忧。

“我们技术研发中心成立以来,各部门积极开展新技术开发,配合企业生产方式的转型升级。”研发中心主任宁超美告诉记者,截至目前,研发中心作为第一牵头单位共主持承担河北省科技计划3项,获得了18项实用新型技术专利,申报了8项发明专利,为公司的产品注入了新活力,并提供了专业的技术保障。

宁超美介绍说,河北东康乳业有限公司很重视研发,每年至少拨付上一年度销售额4%以上比例作为研发经费,用于新技术、新工艺和新产品的研发,“仅去年就投入了710万元。”

据了解,该公司时刻贯彻“以人为本”的理念,采取引进、培训、实践锻炼等多种方式,强化科技创新团队的建设,在薪酬、福利、环境等方面,制定了一系列引进人才、鼓励创新人才脱颖而出的具体措施,落实各种优惠待遇。目前,研发中心共有30人,外聘专家6人,“相信在通过今后几年的不断引进人才和培养人才,研发中心的人才队伍建设会朝着高学历、年轻化、专业化的方向发展。”宁超美说。

### 引进先进检测设备为产品质量护航

民以食为天,食以安为先。为了把好产品质量关,河北东康乳业有限公司成立了检测中心,购买先进检测设备,从原料到加工、再到产品,都会进行多个环节的抽检,每道工序都不放过。

跟以往相同,3月16日的化验室内依然是忙碌且有序的场景:有的工作人员在小心翼翼地把标本放入设备,有的在专心致志地记录数据,有的在为一个实验“协同作战”……

见到刘莎莎时,她正在往一个细长的试管内倒入液体。“这叫氢氧化钠标定溶液。”刘莎莎说,用它可以检测出原料和产品中的酸度是否达标。她告诉记者,在化验室,理化实验可以检测原料和产品过氧化值和酸价,用仪器则可以检测重金属、三聚氰氨、脂肪酸等的含量。“这是

高效液相色谱仪,全自动的。”刘莎莎说,试验人员配好流动相,待仪器平稳后,只需把处理好的样品放进样品室,设置好参数,仪器就可以按照设定自动出具每个样品的检测数据。“我们还有专门检测三聚氰氨的气相色谱质谱仪、气相色谱仪、原子吸收分光光度计、原子荧光光度计等等。”说起化验室的国内外先进分析设备,身为公司检测中心主任的刘莎莎如数家珍。

“我们一直把生产客户放心、质量可靠的食品原料作为己任。”李艳君说,他们公司先后通过了ISO9001质量管理体系、FSSC22000食品安全管理体系、乳制品HACCP体系、食品企业诚信管理体系等一系列质量认证,多年来产品在国家各级抽检中全部合格。不仅如此,该公司还引进了多套国外先进的检测设备,建立了标准化检测中心,开展了理化指标、卫生指标、微量指标等68个项目检测,进行从原辅料、加工过程、产品出厂、风险控制等全产业链质量管控,严格把好产品质量关,通过市场销售模式创新,引领推动企业快速发展。

### 6月底二期项目将竣工投产

河北东康乳业有限公司是一家以科研产业化起家,主要面向特殊膳食等食品行业的生产企业,提供高端食品原料进出口配套服务的国家级高新技术企业,在婴幼儿配方乳粉用脱盐乳清粉、高油乳清粉、功能性脂肪粉等原料领域一直处于行业领先地位。

据介绍,如今,该公司骨干成员大多数具有10年以上的食品行业生产经营、管理经验,技术娴熟,经验丰富,富有活力和创新精神。企业技术创新团队稳定,科技人员综合素质高,经验丰富,创新能力强。

谈及公司未来的发展,李艳君介绍说,今年6月末,该公司二期项目将竣工投产,项目全部达产后将增产10000吨,预计实现销售收入6亿元,实现利税8000万元,可以解决300余人就业。新项目竣工投产后,将会产生可观的经济效益和社会效益,必将进一步巩固东康乳业国内功能性脂肪粉领先地位。